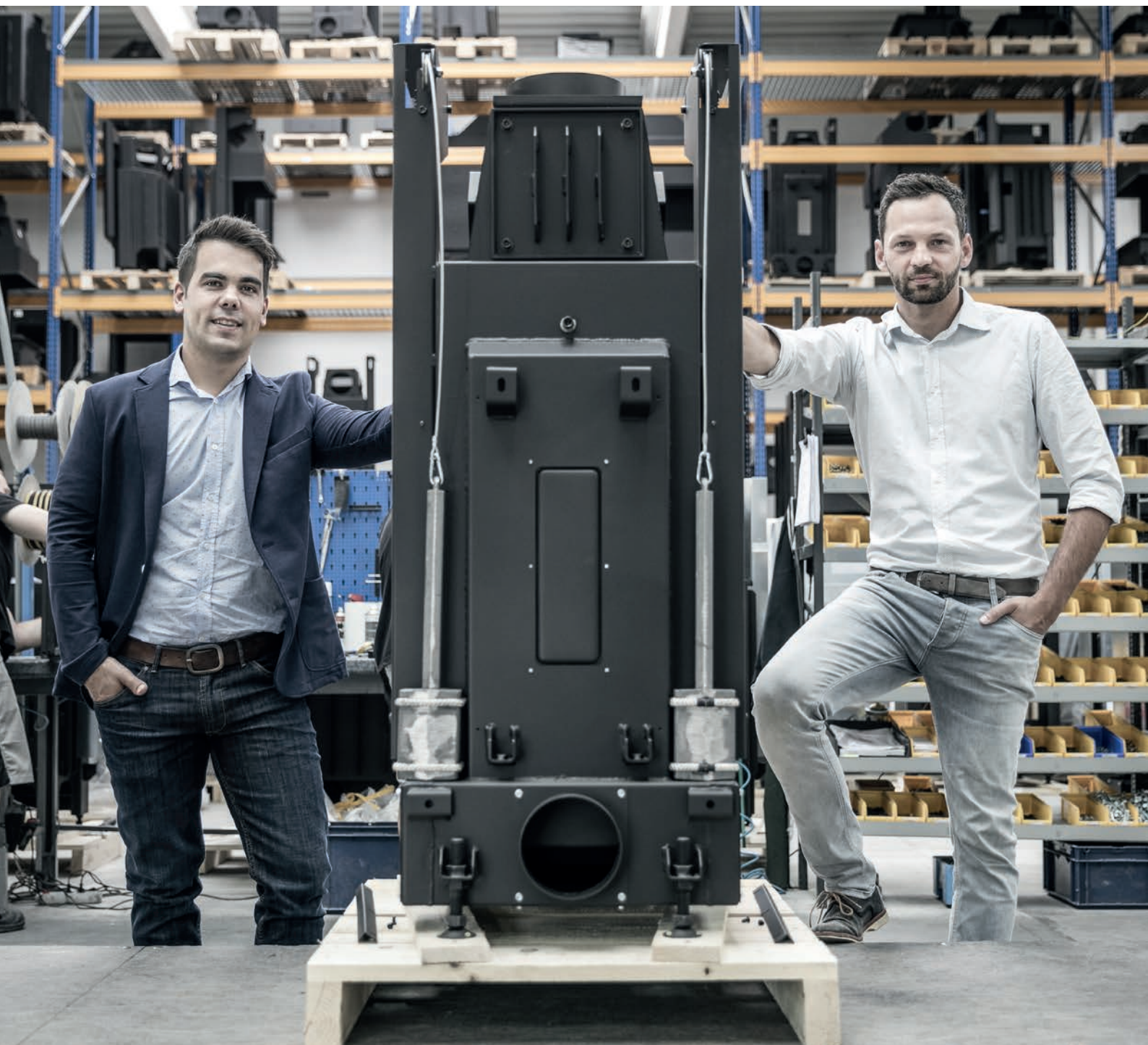




≡ hoxter





Studiowaliśmy na politechnice w Brnie. Jeszcze w czasie studiów w 2004 roku założyliśmy największą w Czechach hurtownię w branży. Wkrótce stwierdziliśmy, że na rynku brakuje urządzeń wodnych wysokiej jakości. W ten sposób wprowadziliśmy na rynek pierwsze urządzenia wodne marki Hoxter. Finansowe wsparcie otrzymaliśmy wówczas od założonej hurtowni. Ponadto zaangażowaliśmy dwóch kolegów z uniwersytetu, którzy są właścicielami części firmy.

Wysokiej jakości produkt jest jednak tylko połową sukcesu.

Także czynnik międzyludzki musi być zgodny. Naszą filozofią jest bycie autentycznym – bez pompatycznych wystąpień, bez przesadzonych strategii i pośrednich dróg. Utrzymywanie tradycyjnych wartości czyni funkcjonowanie łatwiejszym i bardziej efektywnym, dlatego dotrzymujemy danego słowa – obojętnie, czy ustnie, czy pisemnie, jakość jest przypieczętowana uściskiem dłoni i zaufaniem.

Naszym motto w pracy jest to, że *„nie chcemy być najwięksi, lecz najlepsi i najbardziej lubiani“*.

Od roku 2009 produkty firmy Hoxter sprzedawane są w 23 krajach Europy i możemy pełni dumy powiedzieć, że: *„znamy się na tym, co robimy“*.

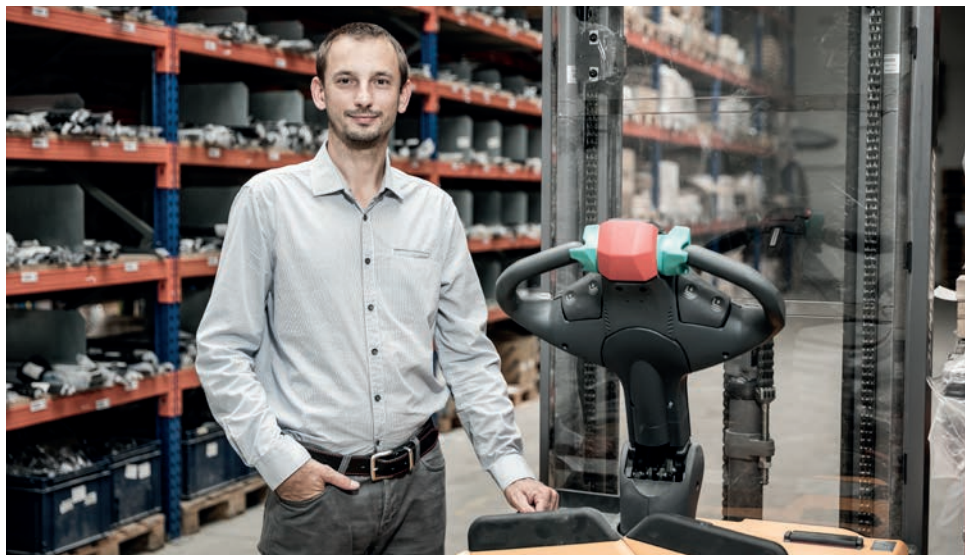
Richard Dorazil, Petr Banasinski

Założyciel firmy Hoxter

Petr Veselsky
Współwłaściciel firmy Hoxter
Rozwój i jakość



Martin Makovec
Współwłaściciel firmy Hoxter
Logistyka i IT









Pracujemy wyłącznie z zakładami specjalistycznymi, to znaczy rzemieślnikami budującymi piece i kominki. Starannie uważamy na to, żeby naszą sprzedaż chronić przed handlem internetowym. Nie dostarczamy naszych produktów klientom, którzy oferują nasze produkty przez internet.

Zdecydowaliśmy się na selektywną sprzedaż. Stworzenie pełnego zaufania i respektu partnerstwa z naszymi klientami, odpowiada naszej filozofii.



5 lat gwarancji na korpus i 2 lata na wszystkie komponenty.

Nie identyfikujemy się z dzisiejszym trendem tworzenia produktów tylko na krótki albo średni okres użytkowania. Nasze produkty są wytrzymałe i wykonane z materiałów o wysokiej jakości. Naszym celem jest wartość trwała. Produkty firmy Hoxter muszą sprawdzić się w intensywnym użytkowaniu.



Droga od pierwszego szkicu do gotowego produktu jest długa. Pomiędzy tymi punktami leżą miesiące planowania i szczegółowych testów. Dobre rzeczy wymagają czasu, a my nie produkujemy problemów, my produkujemy Hoxter.





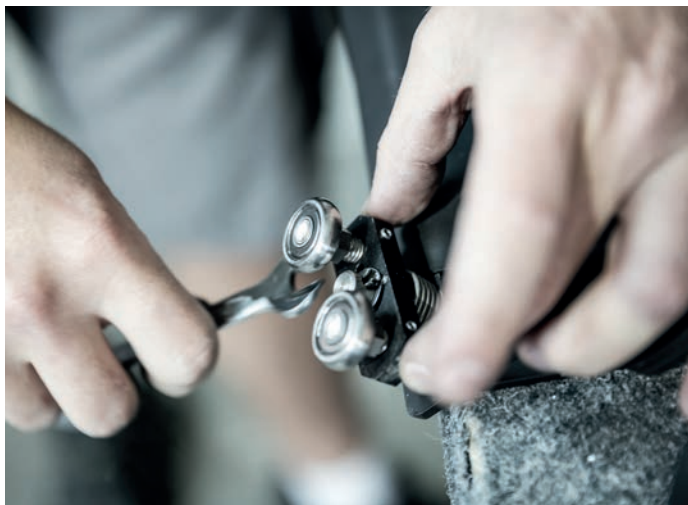




Nasze produkty zostały zaprojektowane do pracy akumulacyjnej. Konstrukcja umożliwiającą podnoszenie drzwiczek jest po ich otwarciu całkowicie dostępna i łatwa w inspekcji.

Otwory rewizyjne w korpusie wkładu kominkowego umożliwiają dostęp do ruchomych części. W obudowie kominka nie potrzebne są żadne kratki lub tym podobne.

Serwis prowadzony jest bezpośrednio z zakładu przez pracowników produkcji, którzy dokładnie znają urządzenia. Zadanie serwisowe jest dokładnie analizowane i realizowane są odpowiednie działania.











Materiał szamotowy i beton ogniotrwały do produkcji został wypalony w temperaturze 1100 °C i dzięki temu wytrzymuje najwyższe osiągalne przy ogrzewaniu temperatury spalania. We wszystkich produktach Hoxter stosuje jedynie wypalany materiał.

Profil drzwi wykonywany jest ze stali kotłowej o grubości 2,5 mm. Istotą rzeczy jest wytrzymałość i stabilność przy większych formatach drzwi narożnych. Profil drzwi umożliwia elastyczne wykorzystanie, zarówno przy pojedynczym, jak i podwójnym przeszkleniu. Uszczelka montowana jest we wpuszczeniu stożkowym w profilu drzwi. Wpust stożkowy zapobiega przesuwaniu się uszczelki.



Naszym standardem jest eksploatacja w zamkniętej zabudowie. Wszystkie komponenty, które mają bezpośredni kontakt z ogniem, produkowane są ze stali kotłowej. Stal kotłowa w porównaniu do zwykłej stali konstrukcyjnej posiada dłuższą żywotność, a dzięki większej stabilności materiału zagwarantowana jest funkcjonalność komponentów.



UHT 600 HYDRO jest farbą z serii Senotherm o najwyższej jakości. Przy pomocy tej farby lakierowane są widoczne elementy naszych produktów. Farba ta jest utwardzana w temperaturze pokojowej i dzięki temu unikamy nieprzyjemnego zapachu. Jest także odporna na mechaniczne uszkodzenia.

Pozostałe elementy lakierowane są drugą pod względem jakości farbą, UHT 600. Farba ta nie ma zapachu i nie dymi nawet przy pierwszym paleniu.





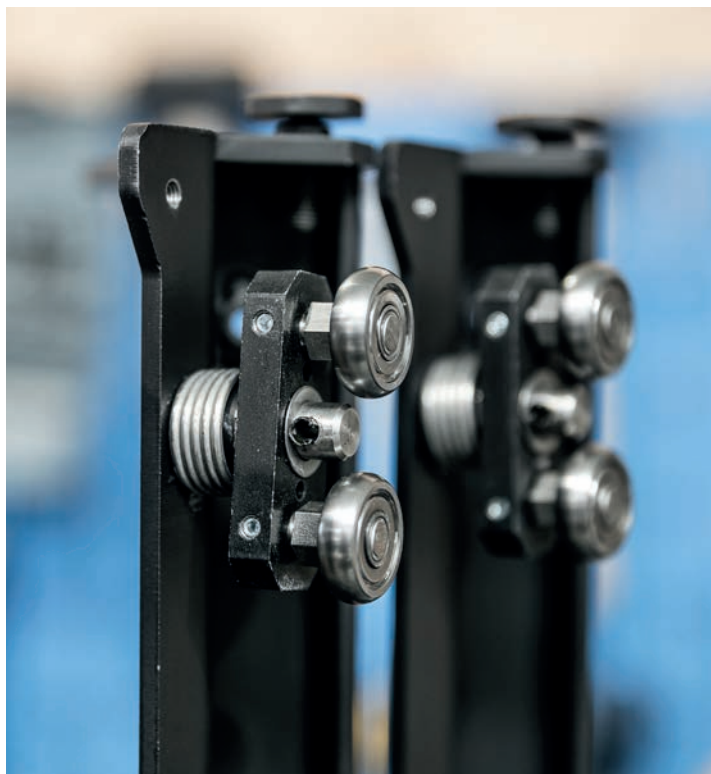




Każdy gwint czyścimy, aby ewentualne resztki farby zostały całkowicie usunięte. Odkręcanie sklejonych w wysokich temperaturach śrub nie jest wcale przyjemną zabawą.

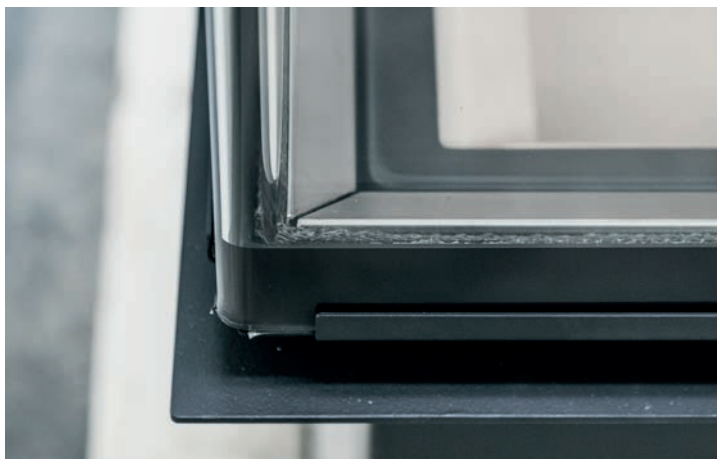
Przy zamykaniu, drzwi podnoszone dociskane są do korpusu czterema sprężynami śrubowymi z siłą 80 do 250 newtonów (8 do 25 kg). Łożyska kulkowe są samosmarujące i odporne na temperatury do ok. 300 °C.

Palenisko pozostaje szczelne.



Dzięki unikalnej konstrukcji podwójnie przeszklonych drzwi narożnych firmy Hoxter wartość promieniowania ciepłego przez szybę widokową jest o jedną trzecią niższa.

Wewnętrzna szyba drzwi narożnych ułożona jest w ramie na uszczelce, przy czym uszczelka kompensuje w wysokich temperaturach pracy rozszerzalność użytych materiałów. Zarówno wewnętrzne, jak i zewnętrzne szyby drzwi narożnych są gięte, dzięki czemu przestrzeń między szybami pozostaje szczelna i nie powstają żadne zanieczyszczenia.









HOXTER gmbh

Hersbrucker Straße 23
91244 Reichenschwand
GERMANY
Tel.: +49 (0)9151 8659 163
E-mail: info@hoxter.de

HOXTER a.s.

Blanenska 1902
66434 Kurim
CZECH REPUBLIC
Tel.: +420 518 777 701
E-mail: info@hoxter.eu

www.hoxter.de

STAN 08/2016

PL-M1000067

Zmiany i błędy pozostają zastrzeżone.